



SETTORE BENI ARCHITETTONICI STORICI ARTISTICI ARCHEOLOGICI

SCHEDA TECNICA GRASSELLO DI CALCE STAGIONATO A 10 MESI

PRODUZIONE DEL GRASSELLO DI CALCE CL/90S PL 459-1:2010:

Ottenuto con le antiche metodologie e cure di un tempo, la Marseglia Calce Srl, opera nella produzione del grassello di calce da oltre settanta anni, realizzando il prodotto ancora nei metodi tradizionali e artigianali di un tempo, che vanno dalla scelta della pezzatura alla purezza della pietra calcarea, predisposte e alternate per misure negli altiforni a botte con tiraggio naturale, con graduale cottura a legna. Tale tecnica del progressivo innalzamento della temperatura, incanalata all'interno dell'altoforno, dà la sicurezza di cuocere in modo uniforme le pietre calcaree. Metodologia di cottura da sempre usata, per evitare anomalie di residui, di granuli crudi, e con il successivo invecchiamento in vasca svolto con cura e responsabilità in 304 giorni, al fine di ottenere un **eccellente** prodotto da utilizzare nel Restauro e nel Recupero del settore Architettonico, Storico Artistico, Archeologico.

CALCE CALCICA PURA:

Grassello puro di calce grassa, completamente estinta ad alto titolo d'idrato di calcio, ottenuto dalla calcinazione a bassa temperatura (850-900°C circa), di calcari puri rigorosamente selezionati. Esente da impurità e additivi di qualsiasi tipo. Utilizzato in edilizia da millenni, risulta essere ecologico, con buona aderenza alle murature, con le sue riconosciute qualità, porose traspiranti e deumidificanti conferisce alle murature e alle malte un controllo uniforme dell'umidità, e una volta applicato non forma ritenzioni d'acqua né sottoprodotti di sali solubili igroscopici, resistenza al gelo e ai fattori inquinanti e con ottima coibenza termica. Naturale, antibatterico, resistente alla formazione di muffe e batteri.

SETTORE BENI CULTURALI:

Prodotto grassello di calce stagionato a dieci mesi, ottimo nel Restauro e Recupero Architettonico, Storico Artistico, Archeologico, essendo naturale ed ecocompatibile. Ideale per muratura a laterizio, mista a pietra e mattoni, sottofondi di malte a grassello o di calci miste.

CAMPI DI APPLICAZIONE:

Indicato per intonachini colorati, impasti per stuccature e microstuccature e lacune di affreschi e dipinti murali, marmorino, finti marmi, amalgami di stucchi, decori lisci e a rilievo, finiture di cornici e stipiti, velature e scialbature di ogni tipo ed effetto e quant'altro possa essere sottoposto al processo aereo di carbonatazione.

TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI:

Rimozione delle zone infrollite e inconsistenti, successiva spazzolatura con lavaggio finale.

Zone decorate, eliminazione delle parti infrollite e inconsistenti, successiva spolveratura ed eliminazioni del materiale estraneo, lavaggi adeguati se il supporto lo consente.

PER LA COLORITURA SI CONSIGLIA:

Mescolare il grassello di calce della Società Marseglia Calce Srl, con pigmenti naturali o terre colorate dal 25% al 40% sulla quantità del legante (secondo la densità della coloritura voluta) in mescolatori a bassi giri, ottenuta la coloritura desiderata, si uniscono gli inerti. Una volta applicato, manterrà nel tempo la qualità e la durabilità e la tenuta dei granuli incorporati e relative coloriture.



MISCELAZIONE APPLICAZIONE INTONACHINI:

Da mescolare in betoniere e/o a miscelatori rotanti a bassi giri.

Applicare la maltina, tramite frattazzo di legno metallico o di spugna, per come si desidera la finitura estetica superficiale; o con macchine intonacatrici.

Maltine per intonachini il grassello di calce va miscelato con inerti a varie granulometrie, da medio / medio-fine / fine / filler e acqua d'impasto dal 6% al 8%, nelle proporzioni indicative, di parte 1,10 di legante e inerti premiscelati parti 3 con acqua d'impasto del 8% e/o legante parti 1 e inerti premiscelati parti 2,7 con acqua d'impasto del 6%.

Si raggiungono spessori da 2,5 mm <> 0,80 mm, secondo il granulo maggiore impiegato.

Gli spessori al Mq variano in considerazione della granulometrica impiegata, e in conformità delle superfici sottostanti.

Per spessori più elevati: da stendere in più passaggi, intervallati da un tempo che varia da mezz'ora a due ore, una dall'altra, seconda della stagione e della temperatura.

Una volta stesa la maltina, deve essere mantenuta umida (secondo i periodi caldi o afosi) per il tempo necessario all'indurimento superficiale.

Il tempo di utilizzo dell'impasto

MISCELAZIONE ED INTEGRAZIONI NEI RESTAURI CONSERVATIVI:

Unire legante e inerti, in miscelatori rotanti a bassi giri o con trapani a frusta o spatoline a doppia foglia, spatole.

Per Restaurare o integrare o ricostruire parti lisce modellate o decorate e di finiture e altro ancora. Le scale granulometriche consigliate sono con inerti vari da medio/ medio-fine / sottile / filler e acqua d'impasto non superiore del 6% <> 8%, sul totale dell'impasto.

Una volta stesa l'impasto, deve essere mantenuta umida (a seconda dei periodi caldi e afosi) per il tempo necessario all'indurimento superficiale.

Tempo di utilizzo dell'impasto: da 1 ora a 3 ore a seconda del periodo e della temperatura;

Il nostro grassello di calce va usato e miscelato tal quale per come fornito dalla Società Produttrice.

CONSUMO:

Intonachini: il consumo varia dagli spessori che si vogliono conseguire.

Il consumo varia dai 5 Kg ai 7 Kg per Mq; gli spessori variano in considerazione della granulometrica maggiore impiegata, e in conformità delle superfici sottostanti:

RESTAURARE/ INTEGRARE: in questo caso le quantità occorrenti variano seconda le mancanze da trattare e livellare.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE:

Applicare a temperature ambiente e del supporto comprese tra +5°C e + 35°C.

CONFEZIONI IN SECCHIO DA 23 Kg:

Se conservati i secchi al coperto, poggiati su pedane e senza forare il suo involucro di polietilene e riparati da forti escursioni termiche, il prodotto rimarrà integro al suo interno per oltre 12 mesi.

SMALTIMENTO: da smaltire secondo le normative vigenti.



CARATTERISTICHE TECNICHE

CERTIFICAZIONI EU 305/2011 NELLA PRODUZIONE E ATTESTAZIONE STAGIONATURA

I dati della Produzione del grassello puro di calce grassa completamente estinto ad alto titolo d'idrato di calcio. Sono trascritti nel documento contrassegnato, Certificato del Manuale sul Controllo di Produzione in Fabbrica "della Marseglia Calce Srl", redatto, nella Norma del Nuovo Regolamento Europeo UE N°305/2011. Riporta la Data della cottura, la Data del successivo spegnimento, la Data dell'inizio della stagionatura, con riferimento alla vasca e dei mesi di maturazione, incluse le Analisi di laboratorio del grassello di calce, indicazioni della qualità e titolo del legante. (documenti depositati in archivio)

Stagionatura in vasca del grassello di calce	10 MESI
Stato umido	Pasta densa corposa
Colore	Bianco San Giovanni
pH	PH 11,5
Coefficiente di permeabilità al vapore (μ)	(μ) 6,6
Contenuto in CaCO ₃ (%)	(Carbonati liberi) % 0,09
Conforme alla Norma UNI EN 459-1:2010	CL/90S PL
Contenuto di (CaO+MgO)	Del 90,8% UNI EN 459- 2
Contenuto di CaO libera	Del 87,9% UNI EN 459-2

AVVERTENZE:

I dati riportati scaturiscono da prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

CAROVIGNO(BR) LI 05/05/2020

Certificato CE N°0925 CPR Ce b N° 8/2020 CL/90S PL EN 459-1:2010 del 18-05/2020 grassello di calce con stagionature: a 10 mesi

Certificato di Prestazione DoP/G10 N° GC 001/2020

Certificato di Conformità del Controllo sulla Qualità della Produzione in Fabbrica, 0925 cpr ce b n° 8/2020 del 18/05/2020