

Settore edilizia storica



*Grassello di calce
a 3 mesi*

*ottenuto nei metodi tradizionali,
con cottura a legna e stagionatura in vasca*

Marchio CE N°0925 CPR CPR Ce b N° 8/2020 CL/90S PL EN 459-1:2010 del 18-05/2020 CL/90S PL.

Dichiarazione di Prestazione (D.o.P.) N° GC 002/2020.

Certificato di Conformità del Controllo sulla qualità della Produzione In Fabbrica, 0925 CPR Ce b N° 8/2020 del 18/05/2020.





SETTORE EDILIZIA STORICA
MONUMENTALE



GRASSELLO DI CALCE
ottenuto nei metodi tradizionali,
con cottura a legna e stagionatura in vasca.

STORIA DELLA MARSEGLIA CALCE;

La marseglia calce inizia la sua attività poco prima degli anni 50, il Capostipite fu Antonio Marseglia che, in virtù delle sue esperienze lavorative acquisite sin da giovane, iniziò in modo Artigianale la propria attività, cuocendo le pietre calcaree nelle cosiddette fornaci a mano, ossia cumuli di pietre sistemate a spirale con crescita ad anello e sistema tondeggiante. Alla base del cumulo venivano inserite le fascine e, per non disperdere il calore all'interno della catasta, esso veniva coperto con terra dalla sommità a scendere per tutta la superficie. Tale era il metodo utilizzato sin dall'antichità. Il pregiato ossido ricavato dalla cottura del puro calcare, veniva venduto in provincia di Brindisi e in parte della regione Puglia. Negli anni 60 con la continua crescita professionale, attraverso grandi consensi e innumerevoli richieste dell'ossido, Antonio avviò il nuovo Sito Industriale "Tin Villanova" e qui iniziò lo sviluppo imprenditoriale, con delle fornaci per la cottura a legna della pietra calcarea. Negli anni 70, con la crescita edilizia e le continue richieste dei clienti del prodotto finito, Antonio avviò la produzione del grassello di calce, costruendo enormi vasche per la stagionatura. Negli anni 90 Marseglia Antonio, continuando nella prestigiosa crescita della Clientela, mediante la cura della qualità del prodotto finito, rinnovò il proprio impianto sempre a Tino di Villanova. Negli anni 2000 subentrarono i figli, che diedero vita alla Marseglia Calce Srl, continuando nel solco indicato dal Padre mantenendo tutte quelle metodologie tramandate per la realizzazione della cottura a legna, sino alla cura della stagionatura in vasca, allo scopo di produrre, dopo 70 anni, l'eccellente grassello di calce di un tempo.

SISTEMA OPERATIVO DI PRODUZIONE:

Il grassello di calce è prodotto con una graduale e lenta cottura a legna, delle pure pietre calcaree pugliesi. Tale tecnica, mediante progressivo innalzamento della temperatura, si ottiene attraverso l'incanalamento del calore all'interno dell'altoforno a botte, con tiraggio naturale. Ciò dà la sicurezza di cuocere in modo uniforme le pietre calcaree poste al suo interno. Questa metodologia di cottura è stata da sempre usata per evitare anomalie di residui, di granuli crudi; inoltre pone attenzione nella cura della stagionatura realizzata in vasca, per ben 91 giorni, necessari alla sua maturazione per ricavarne un valido legante. Attraverso tali metodiche di lavorazione, la Marseglia Calce Srl, ottiene un valido grassello di calce, utilizzato nel Recupero dell'Edilizia Storica.

**PRODOTTO UTILIZZATO DA MILLENNI -
ECOLOGICO - BUONA ADERENZA ALLE MU-
RATURE - RESISTENZA AL GELO ED AI FATTO-
RI INQUINANTI - COIBENZA TERMICA**



RISULTATI DI PROVA

DETERMINAZIONE REQUISITI CHIMICI (UNI EN 459-2)

Descrizione Prova	Unità di misura	Risultato	
Contenuto CaO+MgO	UNI EN 459-2	%	95,1
Contenuto MgO	UNI EN 459-2	%	0,3
Contenuto SO ₃	UNI EN 459-2	%	0,1
Contenuto CO ₂	UNI EN 459-2	%	3,0
Contenuto CaO libera	UNI EN 459-2	%	94,7
Contenuto Acqua libera	UNI EN 459-2	%	55,7

DETERMINAZIONE DELLA STABILITÀ (UNI EN 459-2)

Esito della prova di stabilità:

- I provini di grassello di calce non hanno presentato fessurazioni da espansione superando di conseguenza la prova.



Descrizione Prova	Unità di misura	Risultato
Valore di pH	%	12,0
Contenuto di Carbonato di Calcio (Calimetria con calcimetro di Dietrich-Frühling)	%	0,09

DISTRIBUZIONE GRANULOMETRICA (UNI EN 459-2)

Apertura maglie setacci (mm)	Unità di misura	Residuo	Passante
0,200	%	0,0	100,0
0,090	%	0,1	99,9

DETERMINAZIONE DELLA PERMEABILITÀ AL VAPORE D'ACQUA (UNI EN 1015-19)

Prestazione	Simbolo	U.M.	Campione		
			A	B	C
Flusso	$\Delta G/\Delta t$	[kg/s]	$4,15 \cdot 10^{-08}$	$3,83 \cdot 10^{-08}$	$3,81 \cdot 10^{-08}$
Permeanza al vapore acqueo	Λ	[kg/m ² s Pa]	$2,23 \cdot 10^{-09}$	$2,04 \cdot 10^{-09}$	$2,04 \cdot 10^{-09}$
Coefficiente di permeabilità al vapore (μ)			5,8	6,3	6,4
Coefficiente di permeabilità al vapore MEDIO (μ)			6,2		

NORMATIVE DEL GRASSELLO DI CALCE:

I regolamenti che certificano il grassello di calce utilizzato come legante da costruzione, nel confezionamento di malte nel settore dei Lavori Pubblici, sono disciplinati nella norma UNI EN 459-1, Marchiato CE, dal Documento di Dichiarazione di Conformità D.o.P. CPR (UE) 305/2011, dalla circolare N 1767 legge 21/06/1964 N°463, da Direttiva Europa CE EN 998-1:2016 (GP) (CR), per il confezionamento di malte, per interni ed esterni.

I dati delle Analisi incluse nella presente scheda del nostro grassello di calce a 3 mesi, è certificato come calcare calcico CL/90S PL UNI EN 459-1 (GP) con un contenuto CaO libera al 94,7% UNI EN 459-2 e con contenuto totale di (CaO+MgO) al 95,1%, UNI EN 459-2, con Marchiatura CE, certificato D.o.P ed omologato con CPR(UE) 305/2011 nel certificato di conformità sulla qualità della produzione in fabbrica.

CERTIFICAZIONI EU 305/2011 DICHIARAZIONE NELLA PRODUZIONE E ATTESTAZIONE STAGIONATURA

La produzione inizia dalla cottura a legna del puro calcare, conseguita a bassa temperatura (850-900°C circa), spegnimento dell'ossido ricarvato, successiva stagionatura in vasca per l'ottenimento del grassello puro di calce grassa completamente estinto, ad alto titolo d'idrato di calcio.

I dati delle varie lavorazioni sono trascritti nel documento contrassegnato, "Norma Europea", Certificata nel Manuale sul Controllo di Produzione in Fabbrica "della Marseglia calce Srl. Redatto a Norma del Nuovo Regolamento Europeo UE N°305/2011 MCPF. Riporta, la Data della cottura, la Data del successivo spegnimento, la Data dell'inizio della stagionatura, con riferimento della vasca e dei mesi di maturazione, incluse le Analisi di laboratorio del grassello di calce lavorato, indicazioni della qualità e titolo del legante. (documenti depositati in archivio)



QUESTO MATERIALE COSTITUISCE LA BASE DI TUTTI I PRODOTTI DELLA SOCIETA' MARSEGLIA CALCE SRL

Uno dei nostri punti di forza consiste nell'offrire un servizio di consulenza in grado di analizzare i materiali preesistenti e di consigliare il grassello di calce e gli inerti occorrenti alle malte/maltine o scialbi da realizzare

NOTE DEL PRODOTTO:

GRASSELLO DI CALCE CL/90S PL UNI EN 459-1 (GP):

STAGIONATURA 3 MESI

Stato, umido in sacco da 25 Kg

Stato di aggregazione, pasta burrosa omogenea;

Prodotto di natura alcalina, resistenza nel tempo e alla formazione delle muffe; **Indurimento:** idrossido di calcio, reagisce con l'anidride carbonica dell'aria dando la tipica reazione dei leganti aerei con formazione del carbonato di calcio; **Valido prodotto** ottenuto con le antiche artigianali metodologie di un tempo, mediante meticolosa scelta del puro calcare, con successiva cottura a legna a bassa temperatura (850-900°C circa) forse, la Marseglia Calce Srl è una delle poche Aziende che produce il grassello di calce ancora nei metodi Antichi. Tale cottura gradualmente lenta e con stagionatura in vasca di ben 91 giorni, dello spegnimento dell'ossido ricarvato dalla cottura, metodi e periodi necessari al prodotto per il suo utilizzo, come legante per confezionare malte, si presenta con una struttura granulare medio-fine di colore bianco San Giovanni. Per le sue note caratteristiche di plasticità densità adesive e tixotropiche, rimane sempre burroso cremoso e omogeneo nella sua morbidezza, per cui perfettamente adatto per le varie applicazioni nel settore Edilizia Storica, da sempre edificata con malte aeree. Infatti, unendo al nostro grassello di calce e inerte a varie granulometrie, si ottengono ottime malte. L'impasto ottenuto offre stabilità di malgama, sia nella fase applicativa di adesione alle murature, che nella plasmabilità della stesura, limitando di conseguenza la perdita di malta per caduta a terra. Tali benefici che si ottengono nella stesura e adesione, sono dovuti esclusivamente nella produzione tradizionale ed artigianale del prodotto, che ne esalta le qualità del nostro grassello di calce, che riesce a trattenere gli inerti amalgamati offrendo unione all'impasto. Così composta la malta, raggiunge ottimi risultati applicativi. Inoltre, le malte aeree ove applicate danno la garanzia di non formare ritenzioni di acqua, e non generare sottoprodotti dannosi di sali solubili (es. solfati di magnesio / solfati di potassio) che formerebbero il salnitro cottonoso, sali solubili che per la loro causticità e igroscopiche erodono le malte e le murature sottostanti, inoltre, non sviluppano, antiestetiche alterazioni cromatiche biancastre, per come si osservano negli intonaci a malte miste di diverse composizioni.

Legante ecologico, avente buona aderenza alle murature, infatti, per le sue qualità, porose traspiranti e deumidificanti conferisce alle murature e alle malte un controllo uniforme dell'umidità con buona coibenza termica, resistenza al gelo e ai fattori inquinanti.

BUONA REVERSIBILITÀ (per come prevede la carta del restauro)



SETTORE EDILIZIA STORICA:

Prodotto, grassello di calce stagionato a tre mesi, idoneo nel Restauro e Recupero del Settore Edilizia Storica, prodotto naturale ed ecocompatibile. Ideale per muratura a laterizio in generale, muratura mista a pietra e mattoni;

Non applicare: Su supporti in gesso, inconsistenti sfarinati degradati, grassi e limosi o trattati con pitture o pellicole sintetiche, in cemento armato o nelle forti esposizioni delle superfici da trattare all'irradiazione solare o da eventuale intemperie di pioggia scrosciante, o in giornate rigide.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI:

Eliminazione delle vecchie malte, infrollite e inconsistenti, spazzolatura e lavaggio delle superfici per dare aderenza alla nuova malta. Le superfici devono essere pulite e ben bagnate, anche dalla sera precedente il lavoro.

MISCELAZIONE APPLICAZIONE:

Da miscelare in betoniere rotanti.

Da applicare tramite cazzuola e frattazzo;

Per confezionare malte, il grassello di calce va miscelato con inerti silicei lavati e selezionati, ad esempio, nelle proporzioni della scala granulometria da 6 mm \times 0,10 mm di grossa - media - fine - nelle proporzioni di parti 1,05 di legante e 3 parti d'inerti premescolati, e acqua d'impasto dal 8% al 10% al confezionamento della calcina;

Volendo si possono usare granuli maggiori sino a 1 cm \times 0,10mm;

Per ogni strato non superare 1 cm di spessore;

Per spessori più elevati, stendere la malta in più passaggi, intervallati da un tempo che varia da 2 ore e alle 5 ore una dall'altra, a seconda della stagione e delle temperature;

Tempo di utilizzo dell'impasto:

da 2 a 5 ore a seconda del periodo e della temperatura;

Temperatura di utilizzo: ambiente +5 / +35 °C a presa aerea; La malta, dopo essere stata applicata, deve essere mantenuta umida (secondo i periodi caldi e afosi) per il tempo necessario all'indurimento superficiale;

Il nostro grassello di calce è prelevato tal quale dalla vasca di stoccaggio e insaccato senza aggiunta di acqua; Il nostro grassello di calce, va usato e miscelato tal quale per com'è fornito dalla Società Produttrice;

Il grassello di calce della Società Marseglia Srl, una volta applicato manterrà nel tempo la qualità e la durabilità e la tenuta dei granuli incorporati.

CONSUMI TEORICALI MQ DELLA MALTA:

Il consumo: varia dagli spessori che si vogliono conseguire, con la quantità di 25/27 Kg di grassello di calce unito a 75/81 Kg d'inerti miscelati, si realizzano intonaci di base per 5/6 Mq con spessori da un 1 cm agli 8 mm al Mq, in corrispondenza del granulo maggiore adoperato nella curva granulometrica e della superficie muraria.

Per realizzare lavori: di rincoccature e livellature murarie, zoccolature perimetrali, stuccature grosse, le quantità variano secondo gli spessori da applicare sulle superfici da trattare e da portare a livello.

VOCI DI CAPITOLATO DEI PREZZIARI REGIONALI DEI BENI CULTURALI

Il grassello di calce stagionato è presente, come legante, nelle specifiche delle Voci di capitolato dei Prezziari Regionali dei Beni Culturali per i settori del Restauro Architettonico - Storico - Artistico - Archeologico, nei lavori Pubblici di Categoria OG/2 - OS/2A - OS/25, come da Direttiva Europa CE EN 998-1 (GP)

CONFEZIONE DEI SACCHI:

Spedizione in paletta da 10 sacchi - 20 sacchi - 40 sacchi, sacchi Cad. da 25Kg.

Codice di ordine GCS/M3

CONSERVAZIONE:

Se conservati i sacchi in ambienti chiusi o coperti, poggiati su pedane e senza forare il suo involucro di polietilene e riparati da forti escursioni termiche, il prodotto rimarrà integro al suo interno per oltre 12 mesi, migliorando le sue caratteristiche nella fase di miscelazione e stesura.





MANIPOLAZIONE

Identificazione dei pericoli

La sostanza è corrosiva per gli occhi. Contatti ripetuti o prolungati con la pelle possono causare dermatiti. Il preparato è una base medio forte reagisce con acidi.

CONSERVAZIONE:

Se conservati i sacchi in ambienti chiusi o coperti, poggiati su pedane e senza forare il suo involucro di polietilene e riparati da forti escursioni termiche, il prodotto rimarrà integro al suo interno per oltre 12 mesi, migliorando le sue caratteristiche nella fase di miscelazione e stesura.

PROTEZIONI INDIVIDUALI:

Protezione corpo tuta in tessuto non tessuto. Protezione mani: guanti in gomma o lattice. Protezione facciale: occhiali. Protezione vie respiratorie: mascherine per polveri. Protezione piedi: scarpe antinfortunistiche.

MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Contatto con la Pelle, sciacquare la cute con abbondante acqua o con ua doccia. Contatto con gli occhi, lavare con getto d'acqua non a pressione per almeno cinque minuti. Nell'ipotesi di uso di lenti a contatto rimuoverle immediatamente. Se necessario trasportare il colpito in ospedale.

SMALTIMENTO

I sacchi e il materiale vanno smaltiti nelle norme vigenti, può inquinare e modificare il PH del terreno o corsi di acqua





www.marsegliacalce.it



SETTORE EDILIZIA STORICA
MONUMENTALE



GRASSELLO DI CALCE
ottenuto nei metodi tradizionali,
con cottura a legna e stagionatura in vasca.



NO PRODOTTI
CHIMICI



ESENTE DA
CEMENTO



TRASPIRANTE
ANTIMUFFA



BENI
CULTURALI



BIO
100%
NATURALE



ANTIBATTERICO



SALVA
AMBIENTE

MARSEGLIA CALCE SRL

C.da Colacurto s.n. - Via Provinciale S. vito - Carovigno BR - 0831 95 16 51

info@marseglia-calce.it consulenza@marseglia-calce.it

