



SETTORE EDILIZIA STORICA

SCHEDA TECNICA GRASSELLO DI CALCE STAGIONATO A 3 MESI

SISTEMA DELLA PRODUZIONE DEL GRASSELLO DI CALCE CL/90S PL 459-1:2010:

Ottenuto con le antiche metodologie e cure di un tempo, la Marseglia Calce srl, opera nella produzione del grassello di calce da oltre settanta anni, realizzando il prodotto ancora nei metodi tradizionali e artigianali, che vanno dalla scelta della pezzatura alla purezza della pietra calcarea, predisposte e alternate per misure negli altiforni a botte con tiraggio naturale, con graduale cottura a legna. Tale tecnica del progressivo innalzamento della temperatura, incanalata all'interno dell'altoforno, dà la sicurezza di cuocere in modo uniforme le pietre calcaree. Metodologia di cottura da sempre usata per evitare anomalie di residui, di granuli crudi, e con il successivo invecchiamento in vasca svolto con cura e responsabilità in ben 91 giorni, che servono per portarlo a maturazione, per ottenere un ottimo prodotto da utilizzare nel recupero dell'Edilizia Storica.

CALCE CALCICA PURA

Grassello puro di calce grassa, completamente estinta ad alto titolo d'idrato di calcio, ottenuto dalla calcinazione, a bassa temperatura (850-900°C circa), di calcari puri rigorosamente selezionati. Esente da impurità e additivi di qualsiasi tipo. Utilizzato in edilizia da millenni, risulta essere ecologico, con buona aderenza alle murature, con le sue riconosciute qualità, porose traspiranti e deumidificanti conferisce alle murature e alle malte un controllo uniforme dell'umidità, e una volta applicato non forma ritenzioni d'acqua né sottoprodotti di sali solubili igroscopici, resistenza al gelo e ai fattori inquinanti e con ottima coibenza termica. Naturale antibatterico, resistente alla formazione di muffe e batteri.

SETTORE EDILIZIA STORICA:

Grassello di calce stagionato a tre mesi, idoneo per confezionare malte nel Recupero e Restauro del Settore Edilizia Storica, da applicare su superfici in muratura a laterizio, mista a pietrame e mattoni in generale.

CAMPI DI APPLICAZIONE:

Il Grassello di calce stagionato tre mesi è ideale per confezionare malte grosse per intonaci di base (arriccio-rinzaffo), rincoccature di paramenti murari, stuccature, zoccolature di ogni tipo ed effetto e quant'altro possa essere sottoposto al processo aereo di carbonatazione.

TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI:

Eliminazione delle zone infrollite e inconsistenti, lavaggio delle superfici con spazzolatura per dare aderenza alla nuova malta. Le superfici devono essere pulite e bagnate anche dalla sera precedente al lavoro.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE:

Applicare a temperature ambiente e del supporto comprese tra +5°C e + 35°C



MISCELAZIONE APPLICAZIONE:

Da miscelare in betoniere rotanti o manualmente.

Stendere con cazzuola e frattazzo.

Per confezionare malte, il grassello di calce va miscelato con sabbie silicee lavate e selezionate nelle scale granulometriche che variano da 6 mm <> 0,10 mm, di grossa – media – fine, raggiungendo spessori che variano da 1 cm <> 8 mm.

Per spessori più elevati: da stendere in più passaggi, intervallati da un tempo che varia da 2 ore alle 5 ore.

Tempo di utilizzo dell'impasto: dalle 2 ore alle 5 ore a secondo del periodo e della temperatura.

La malta, dopo essere stata applicata, deve essere mantenuta umida (secondo i periodi caldi e afosi).

CONSUMO:

Variano dagli spessori che si vogliono conseguire, con la quantità di 100 Kg di malta, si realizzano intonaci di base per 5/6 Mq, in corrispondenza del granulo maggiore nella curva granulometrica e della superficie muraria.

REINTEGRI: di livellature e rincocciature murarie, zoccolature, stuccature grosse, la quantità varia secondo gli spessori da applicare alle superfici da portare a livello.

CONFEZIONE: Sacco da 25 Kg termosaldato in polietilene.

Se conservati i sacchi al coperto, poggiati su pedane e senza forare il suo involucro di polietilene e riparati da forti escursioni termiche, il prodotto rimarrà integro al suo interno per oltre 12 mesi.

SMALTIMENTO: da smaltire secondo le normative vigenti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CERTIFICAZIONI EU 305/2011 DICHIARAZIONE NELLA PRODUZIONE E ATTESTAZIONE STAGIONATURA

La produzione inizia dalla cottura a legna del puro calcare, conseguita a bassa temperatura (850-900°C circa), spegnimento dell'ossido ricavato, successiva stagionatura in vasca per l'ottenimento del grassello puro di calce grassa completamente estinto, ad alto titolo d'idrato di calcio.

I Dati delle varie lavorazioni sono trascritti nel Documento contrassegnato, "Norma Europea, Certificata nel Manuale sul Controllo di Produzione in Fabbrica "della Marseglia Calce Srl", redatto a Norma del Nuovo Regolamento Europeo UE N°305/2011. Riporta la Data della cottura, la Data del successivo spegnimento, la Data dell'inizio della stagionatura, con riferimento della vasca e dei mesi di maturazione, incluse le Analisi di laboratorio del grassello di calce lavorato, indicazioni della qualità e titolo del legante. (documenti depositati in archivio)

Stagionatura in vasca del grassello di calce	3 MESI
Stato umido	Pasta burrosa omogenea
Colore	Bianco San Giovanni
PH	PH 12,0
Coefficiente di permeabilità al vapore (μ)	(μ) 6,2
Contenuto in CaCO3 (%)	(Carbonati liberi) % 0,09
Conforme alla Norma UNI EN 459-1:2010	CL/90S PL
Contenuto di (CaO+MgO)	Del 95,1% UNI EN 459- 2
Contenuto di CaO libera	Del 94,7% UNI EN 459-2

AVVERTENZE:

I dati riportati scaturiscono da prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati secondo le condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

Carovigno (BR) li 05.05.2020

Certificato CE N°0925 CPR Ce b N° 8/2020 CL/90S PL EN 459-1:2010 del 18-05/2020 grassello di calce con stagionature: a 3 mesi
Certificato di Prestazione DoP G3/ n° GC 002/2020

Certificato di Conformità del Controllo sulla Qualità della Produzione in Fabbrica, 0925 cpr ce b n° 8/2020 del 18/05/2020