



SETTORE EDILIZIA STORICA MONUMENTALE

SCHEDA TECNICA GRASSELLO DI CALCE STAGIONATO A 6 MESI

SISTEMA DI PRODUZIONE DEL GRASSELLO DI CALCE CL/90S PL 459-1:2010:

Ottenuto con le antiche metodologie e cure di un tempo, la Marseglia Calce srl, opera nella produzione del grassello di calce da oltre settanta anni, realizzando il prodotto ancora nei metodi tradizionali e artigianali di un tempo, che vanno dalla scelta della pezzatura alla purezza della pietra calcarea, predisposte e alternate per misure negli altiforni a botte con tiraggio naturale, con graduale cottura a legna. Tale tecnica del progressivo innalzamento della temperatura, incanalata all'interno dell'altoforno, dà la sicurezza di cuocere in modo uniforme le pietre calcaree. Metodologia di cottura da sempre usata, per evitare anomalie di residui, di granuli crudi e con il successivo invecchiamento in vasca svolto con cura e responsabilità in 181 giorni, che servono per portarlo a maturazione per ottenere un *ottimo* prodotto da utilizzare nel Restauro e nel Recupero dell'Edilizia Storica Monumentale.

CALCE CALCICA PURA:

Grassello puro di calce grassa completamente estinta ad alto titolo d'idrato di calcio, ottenuto dalla calcinazione, a bassa temperatura (850-900°C circa), di calcari puri rigorosamente selezionati. Esente da impurità e additivi di qualsiasi tipo. Utilizzato in edilizia da millenni, risulta essere ecologico, con buona aderenza alle murature, con le sue riconosciute qualità, porose traspiranti e deumidificanti conferisce alle murature e alle malte un controllo uniforme dell'umidità, e una volta applicato non forma ritenzioni d'acqua né sottoprodotti di sali solubili igroscopici, resistenza al gelo e ai fattori inquinanti e con ottima coibenza termica. Naturale, antibatterico, resistente alla formazione di muffe e batteri.

SETTORE EDILIZIA STORICA MONUMENTALE:

Grassello di calce stagionato a sei mesi, utilizzato nel Recupero e Restauro del Settore Edilizia Storica Monumentale di Categoria OG/2 – OS/2A – OS/25, ideale per muratura a laterizio, mista a pietra e mattoni, sottofondi di malte a grassello, o calci miste.

CAMPI DI APPLICAZIONE:

Il Grassello di calce stagionato sei mesi è ideale per confezionare malte per eseguire intonaci finiti e colorati, per stuccature e per zoccolature colorate, decori a rilievo, cornici, stipiti ecc. di ogni tipo ed effetto e quant'altro possa essere sottoposto al processo aereo di carbonatazione.

TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI:

Rimozione delle zone infrollite e inconsistenti, lavaggio delle superfici con spazzolatura per dare aderenza alla nuova malta. Le superfici devono essere pulite e bagnate anche dalla sera precedente al lavoro.

PER LA COLORITURA SI CONSIGLIA:

Mescolare il grassello di calce della Società Marseglia Calce Srl, con pigmenti naturali o terre colorate dal 25% al 40% sulla quantità del legante (secondo la densità della coloritura voluta) in mescolatori a bassi giri, ottenuta la coloritura desiderata, si uniscono gli inerti. Una volta applicato, manterrà nel tempo la qualità e la durabilità e la tenuta dei granuli incorporati e relative coloriture.



MISCELAZIONE APPLICAZIONE PER INTONACI COLORATI:

Da miscelare in betoniere rotanti.

Stendere con cazzuola e frattazzo di legno, metallico o di spugna, secondo la finitura estetica superficiale, e/o tramite macchine intonacatrici.

Il grassello di calce, è pronto per essere miscelato con inerti silicei, aventi curve granulometriche da grossa – media / media – fine / sottile e filler, nella scala granulometrica che varia dai 6,00 mm <> 0,1 mm. Esempi indicativi, nella proporzione di 1,10 parte di legante e 3 parti d'inerti premescolati, e con acqua d'impasto al 10%, con spessori ottenuti che variano da 1 cm <> 8 mm.

Per le riconosciute qualità del grassello di calce stagionato a sei mesi, la stessa malta, può essere utilizzata, sia come strato di base "arriccio-rinzaffo" con acqua d'impasto al 10%, sia come malta successiva di finitura colorata con acqua d'impasto al 8%, con spessori ottenuti che variano da 1 cm <> 8 mm.

Miscelazione applicazione per Restauri conservativi:

Per uniformare/integrare lacune d'intonaci originali presenti sulle murature, decori a rilievo, cornici, zoccolature, stuccature colorate, stipiti ecc, le mescole vanno impastate nelle percentuali di leganti parti 1,10 e inerti parti 3 e/o legante parti 1,05 e inerti parti 2,7, e con acqua d'impasto dal 8% al 10%.

Tempo di utilizzo dell'impasto: dalle due 2 ore alle 5 ore a secondo del periodo e della temperatura

CONSUMO:

Intonaci colorati: con una quantità di Kg 100 di malta, si ottengono intonaci portati a termine e colorati per 5,50 Mq, con spessori che variano da 1 cm agli 8 mm in corrispondenza del granulo maggiore nella curva granulometrica, e in conformità dei fondi e delle superfici sottostanti.

Consumi per restauri e integrazioni: per uniformare/integrare porzioni o intere zone dell'intonaco originale, zoccolature, stuccature colorate, decori a rilievo e lisci, cornici, stipiti colorati, ecc., la quantità occorrente, varia dalle mancanze delle superfici da trattare e livellare.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE:

Applicare a temperature ambiente e del supporto comprese tra +5°C e + 35°C.

Se conservati i sacchi al coperto, poggiati su pedane e senza forare il suo involucro di polietilene e riparati da forti escursioni termiche, il prodotto rimarrà integro al suo interno per oltre 12 mesi.

SMALTIMENTO: da smaltire secondo le normative vigenti.

CONFEZIONE:

Sacco da 25 Kg termosaldato in polietilene.

Se conservati i sacchi al coperto, poggiati su pedane e senza forare il suo involucro di polietilene e riparati da forti escursioni termiche, il prodotto rimarrà



CARATTERISTICHE TECNICHE

CERTIFICAZIONI EU 305/2011 DICHIARAZIONE NELLA PRODUZIONE E ATTESTAZIONE STAGIONATURA

La produzione inizia dalla cottura a legna del puro calcare, conseguita a bassa temperatura (850-900°C circa), spegnimento dell'ossido ricavato, successiva stagionatura in vasca per l'ottenimento del grassello puro di calce grassa completamente estinto, ad alto titolo d'idrato di calcio.
I Dati delle varie lavorazioni devono essere trascritti nel Documento contrassegnato, "Norma Europea, Certificata nel Manuale sul Controllo di Produzione in Fabbrica "della Marseglia Calce Srl", redatto a Norma del Nuovo Regolamento Europeo UE N°305/2011. Riporta la Data della cottura, la Data del successivo spegnimento, la Data dell'inizio della stagionatura, con riferimento della vasca e dei mesi di maturazione, incluse le Analisi di laboratorio del grassello di calce lavorato, indicazioni della qualità e titolo del legante. (documenti depositati in archivio)

Stagionatura in vasca del grassello di calce	6 MESI
Stato umido	Pasta densa e omogenea
Colore	Bianco San Giovanni
pH	PH 11,8
Coefficiente di permeabilità al vapore (μ)	(μ) 6,6
Contenuto in CaCO3 (%)	(Carbonati liberi) % 0,08
Conforme alla Norma UNI EN 459-1:2010	CL/90S PL
Contenuto di (CaO+MgO)	Del 90,7% UNI EN 459- 2
Contenuto di CaO libera	Del 88,8% UNI EN 459-2

AVVERTENZE:

I dati riportati scaturiscono da prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati secondo le condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

Carovino (BR) LI 05/05/2020

Certificato CE N°0925 CPR Ce b N° 8/2020 CL/90S PL EN 459-1:2010 del 18-05/2020 grassello di calce con stagionature: a 6 mesi

Certificato di Prestazione DoP/G6-N°GC 003/2020

Certificato di Conformità del Controllo sulla Qualità della Produzione in Fabbrica, 0925 cpr ce b n° 8/2020 del 18/05/2020